

Zentrale

Beuckestraße 22 • 14163 Berlin
Deutschland
Tel.: +49 30 80191-0
Fax: +49 30 80191-200
info@knick.de
www.knick.de

Lokale Vertretungen:

www.knick-international.com

Copyright 2020 • Änderungen vorbehalten
Version 1
Dieses Dokument wurde veröffentlicht am 25.11.2020

TI-253.111-KNXX01



097953



Vor Installation lesen.
Für künftige Verwendung aufbewahren.

www.knick.de

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Maconic Shunt-Widerstände M500HS ... M8000HS sind für die Energiemessung gemäß EN 50463 zertifiziert. Die Schlitzschrauben werden durch die beigelegten Kreuzlochschauben ersetzt. Nun kann Plombendraht durch die Kreuzlochschaube und den Maconic Shunt-Widerstand eingefädelt und verplombt werden. Damit wird eine Manipulation der Energiemessung erkannt.

Lieferumfang

- Shunt-Widerstand
- 2 Stück Kreuzlochschauben M5 x 18
- Installationsanleitung

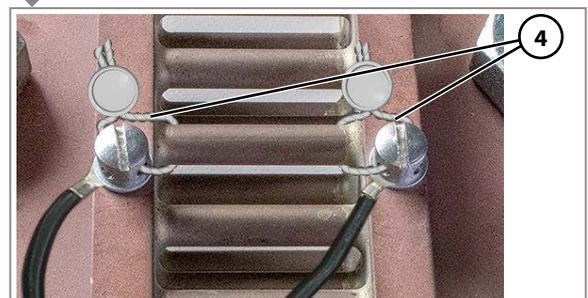
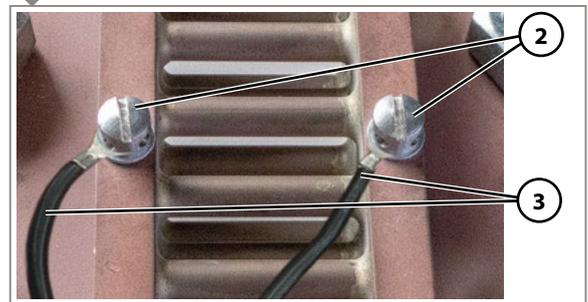
Plombendraht

Hinweis: Für den Plombendraht nur temperaturfestes Material verwenden. Die Maconic Shunt-Widerstände erwärmen sich während des Betriebs.

Temperaturerhöhung der Kupfer-Anschlussstellen gegenüber der Umgebungstemperatur bei 120 % Überlast	+ 50 K (M2500HS bis M8000HS)
	+ 60 K (M1000HS, M2000HS)

Installation

01. Schlitzschrauben **(1)** entfernen.
02. Leitungen für Spannungsabgriff **(3)** mit Kreuzlochschauben **(2)** installieren.
03. Plombendraht **(4)** einfädeln und wie auf den Bildern dargestellt verplomben.



Headquarters

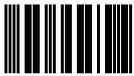
Beuckestraße 22 • 14163 Berlin
Germany
Phone: +49 30 80191-0
Fax: +49 30 80191-200
info@knick.de
www.knick.de

Locale Contacts:

www.knick-international.com

Copyright 2020 • Subject to change
Version 1
This document was last updated on Nov. 25, 2020

TI-253.111-KNXX01



097953



Read before installation.
Keep for future use.

www.knick.de

Intended Use

Maconic shunt resistors M500HS ... M8000HS are certified for energy measurement in accordance with EN 50463. The slotted screws are replaced by the enclosed capstan screws. Sealing wire can now be inserted through the capstan screw and the Maconic shunt resistor and then sealed. This enables any manipulation of the energy measurement to be detected.

Package Contents

- Shunt resistor
- 2x capstan screws M5 x 18
- Installation guide

Sealing wire

Note: Use only heat-resistant material for the sealing wire. The Maconic shunt resistors heat up during operation. See the Specifications for temperatures that may occur.

Temperature increase at the copper connection points compared to ambient temperature at 120 % overload	+ 50 K (M2500HS to M8000HS)
	+ 60 K (M1000HS, M2000HS)

Installation

01. Remove the slotted screws (1).
02. Install wires for voltage tapping (3) with capstan screws (2).
03. Insert sealing wire (4) and seal it as shown in the pictures.

